

Garant**Frezy zgrubno - wykańczające, bez powłoki, Ø k10 DC: 10mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	191700 10
GTIN	4045197104601
Klasa artykułu	11W

Opis**Wykonanie:****Z zaszlifowaną geometrią zgrubno-wykańczającą dzielącą wiór.**

Ostrza czołowe przystosowane do wcinania.

Szerokie uzębienie umożliwia wielokrotne ostrzenie, bez zniekształceń geometrii ostrza.

Frezy uniwersalne do frezowania obwodowego lub zagłębiania, z następującym potem posuwem bocznym.

Zalety:

W porównaniu z frezami wieloostrowymi **skuteczniejsze odprowadzanie wiórów dzięki większym rowkom wiórowym.**

Opis techniczny

Ø ostrzy D_c	10 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,3 mm
Liczba zębów Z	3
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Ø chwytu D_s	10 mm
długość całkowita L	95 mm
długość ostrzy L_c	45 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 1835 B z h6
Tolerancja Ø nominalnej	k10

Kąt linii śrubowej	25 stopni
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	HSS Co 8
norma	DIN 844 B
profil freza	NF
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	83 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	30 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	25 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	25 m/min	P
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	23 m/min	K
CuZn	nadaje się warunkowo	55 m/min	N
uniw.	nadaje się warunkowo		
maksymalnie na mokro	nadaje się		