



## Frezy VHM, TiAlN, Ø h10 DC: 16 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	203240 16
GTIN	4045197119032
Klasa artykułu	12X

### Opis

#### Wykonanie:

Wzmocniony rdzeń i geometria do frezowania bardzo twardych materiałów, bez dynamicznego skoku linii śrubowej.

#### Zastosowanie:

**Do frezowania obwodowego w obróbce wykańczającej**

(frezowanie czołowe tylko płytkie).

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: h10

Liczba zębów Z: 8

Kąt linii śrubowej: 50 stopni

kierunek dosuwu: poziomy i ukośny

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 8

długość ostrzy  $L_c$ : 32 mm

długość całkowita L: 92 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 16 mm

posuw  $f_z$  przy obcinaniu w stali < 55 HRC: 0,05 mm

### Opis techniczny

posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali < 55 HRC	0,05 mm
Liczba zębów Z	8
Ø ostrzy $D_c$	16 mm
Ø chwytu $D_s$	16 mm
długość całkowita L	92 mm

długość ostrzy $L_c$	32 mm
kierunek dosuwu	poziomy i ukośny
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h10
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,5
Kąt linii śrubowej	50 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	32 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	H
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia $\varnothing$ chwytu narzędzia 16 mm	SZ2025 16
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB