

**Garant**
**Frezy zgrubno - wykańczające, bez powłoki, Ø k10 DC: 12 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	191700 12
GTIN	4045197104618
Klasa artykułu	11W

**Opis**
**Wykonanie:**
**Z zaszlifowaną geometrią zgrubno-wykańczającą dzielącą wiór.**

Ostrza czołowe przystosowane do wcinania.

Szerokie użębienie umożliwia wielokrotne ostrzenie, bez zniekształceń geometrii ostrza.

Frezy uniwersalne do frezowania obwodowego lub zagłębiania, z następującym potem posuwem bocznym.

**Zaleta:**

W porównaniu z frezami wieloostrowymi <B>skuteczniejsze<BR/>odprowadzanie wiórów dzięki większym rowkom wiórowym</B>.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: k10

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 25 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 1835 B z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy  $L_c$ : 53 mm

długość całkowita L: 110 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 12 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,5 mm

posuw  $f_z$  przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,04 mm

**Opis techniczny**

posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Liczba zębów Z	3

Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,5 mm
Ø ostrzy D <sub>c</sub>	12 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	12 mm
długość całkowita L	110 mm
długość ostrzy L <sub>c</sub>	53 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 1835 B z h6
Tolerancja Ø nominalnej	k10
współczynnik korekcyjny f <sub>z</sub>	1,25
Kąt linii śrubowej	25 stopni
maksymalna głębokość skrawania a <sub>p.maks.</sub> przy obcinaniu	53 mm
maksymalna głębokość skrawania a <sub>p.maks.</sub> przy wykonywaniu pełnych rowków	6 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	HSS Co 8
norma	DIN 844 B
profil freza	NF
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe