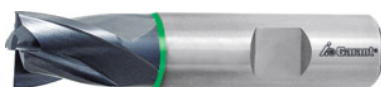


Garant**Frezy rotacyjne HSS-E-SPM HPC, TiAlN, Ø k10 DC: 12 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	191632 12
GTIN	4045197199027
Klasa artykułu	11W

Opis**Wykonanie:**

Nowy materiał **SPM** o bardzo dużej zawartości kobaltu.

Posiada **twardość VHM** oraz **ciągliwość stali PM**.

Długości zgodne z DIN 327.

Zalety:

Frezy te, dzięki swojej uniwersalnej geometrii, mogą być używane do obrabiania różnych materiałów.

Tolerancja Ø nominalnej: k10

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 25 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 1835 B z h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 16 mm

długość całkowita L: 73 mm

Ø chwytu D_s : 12 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali < 1 100 N/mm²: 0,026 mm

Opis techniczny

Ø ostrzy D_c	12 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 1 100 N/mm ²	0,026 mm
Liczba zębów Z	4
Ø chwytu D_s	12 mm

długość całkowita L	73 mm
długość ostrzy L_c	16 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 1835 B z h6
Tolerancja \varnothing nominalnej	k10
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	25 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	12 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu	16 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	HSS E SPM
norma	DIN 327
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe