

**Garant****Frezy zgrubno - wykańczające, bez powłoki, Ø k10 DC: 14mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	191700 14
GTIN	4045197104625
Klasa artykułu	11W

**Opis****Wykonanie:****Z zaszlifowaną geometrią zgrubno-wykańczającą dzielącą wiór.**

Ostrza czołowe przystosowane do wcinania.

Szerokie uzębienie umożliwia wielokrotne ostrzenie, bez zniekształceń geometrii ostrza.

Frezy uniwersalne do frezowania obwodowego lub zagłębiania, z następującym potem posuwem bocznym.

**Zalety:**

W porównaniu z frezami wieloostrowymi **skuteczniejsze odprowadzanie wiórów dzięki większym rowkom wiórowym.**

**Opis techniczny**

Ø ostrzy $D_c$	14 mm
Szerokość sfazowania naroży przy $45^\circ$	0,5 mm
Liczba zębów Z	3
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Ø chwytu $D_s$	12 mm
długość całkowita L	110 mm
długość ostrzy $L_c$	53 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 1835 B z h6
Tolerancja Ø nominalnej	k10

Kąt linii śrubowej	25 stopni
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	HSS Co 8
norma	DIN 844 B
profil freza	NF
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	83 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	30 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	25 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	25 m/min	P
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	23 m/min	K
CuZn	nadaje się warunkowo	55 m/min	N
uniw.	nadaje się warunkowo		
maksymalnie na mokro	nadaje się		