

Garant**Frezy zgrubno - wykańczające, bez powłoki, Ø k10 DC: 16 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	191700 16
GTIN	4045197104632
Klasa artykułu	11W

Opis**Wykonanie:****Z zaszlifowaną geometrią zgrubno-wykańczającą dzielącą wiór.**

Ostrza czołowe przystosowane do wcinania.

Szerokie uzębienie umożliwia wielokrotne ostrzenie, bez zniekształceń geometrii ostrza.

Frezy uniwersalne do frezowania obwodowego lub zagłębiania, z następującym potem posuwem bocznym.

Zalety:

W porównaniu z frezami wieloostrzowymi skuteczniejsze
odprowadzanie wiórów dzięki większym rowkom wiórowym.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: k10

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 25 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 1835 B z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 63 mm

długość całkowita L: 123 mm

Ø chwytu D_s : 16 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,5 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm²: 0,05 mm

Opis techniczny

Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,5 mm
Liczba zębów Z	3

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
\varnothing ostrzy D_c	16 mm
\varnothing chwytu D_s	16 mm
długość całkowita L	123 mm
długość ostrzy L_c	63 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 1835 B z h6
Tolerancja \varnothing nominalnej	k10
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	25 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	8 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy obcinaniu	63 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	HSS Co 8
norma	DIN 844 B
profil freza	NF
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe