

**Garant****Frezy zgrubno - wykańczające, bez powłoki, Ø k12 DC: 7 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	1917107
GTIN	4045197104731
Klasa artykułu	11W

**Opis****Wykonanie:****drobna, zaszlifowana geometria dzieląca wiór.**

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: k12

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 27-30 stopni

kierunek dosuwu: poziomy i ukośny

chwyt: DIN 1835 B z h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_c$ : 16 mm

długość całkowita L: 66 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 10 mmposuw  $f_z$  przy frezowaniu rowków w stali  $< 750 \text{ N/mm}^2$ : 0,012 mm**Opis techniczny**

Ø ostrzy $D_c$	7 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,012 mm
Liczba zębów Z	4
Ø chwytu $D_s$	10 mm
długość całkowita L	66 mm
długość ostrzy $L_c$	16 mm
kierunek dosuwu	poziomy i ukośny

chwyt	DIN 1835 B z h6
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	k12
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	27-30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	16 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	7 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	HSS Co 8
norma	DIN 844 B
profil freza	NF
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe