

Garant
Frezy z VHM do okrawania współ- i przeciwbieżnego, TiAlN, Ø DC: 4 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	208180 4
GTIN	4045197198365
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:
Bardzo długi chwyt.

Podwójnie szlifowana głowica o kącie 45°.

Zastosowanie:

Do **okrawania współ- i przeciwbieżnego** oraz **fazowania** nawet w trudno dostępnych miejscach.

Nadają się doskonale do frezowania obrysu.

Liczba zębów Z: 4

Frezowanie fazek: do przodu i wstecz 45

$L_2 +0,5$: 2,7 mm

$L_1 +0,5$: 13 mm

$\varnothing D_1 +0,05$: 2,9 mm

długość całkowita L: 75 mm

Kształt: zaostrowany

\varnothing chwytu D_s : 4 mm

Opis techniczny

Kształt	zaostrowany
$L_1 +0,5$	13 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm ²	0,01 mm
Liczba zębów Z	4
$\varnothing D_1 +0,05$	2,9 mm
\varnothing ostrzy D_c	4 mm
$L_2 +0,5$	2,7 mm

Ø chwytu D_s	4 mm
długość całkowita L	75 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	1,35 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Frezowanie fazek	do przodu i wstecz 45
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Tolerancja Ø nominalnej	$\pm 0,05$
Kąt wierzchołkowy pogłębiacza stożkowego	90 stopni
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,1 \times D$ przy obcinaniu
chwyt	DIN 6535 HA h6
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe