

## Garant

### Frezy VHM ćwierćokrągłe do okrawania współ- i przeciwbieżnego, TiAlN, promień r: 0,8 mm



#### Dane zamówienia

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 208170 0,8    |
| GTIN             | 4045197198426 |
| Klasa artykułu   | 11X           |

#### Opis

##### Wykonanie:

##### Bardzo długi chwyt.

Podwójnie szlifowana głowica z profilem w kształcie ćwiartki koła.

**Tolerancja:** wielkość = promień  $r \pm 0,05$  mm.

##### Zastosowanie:

<B>Do okrawania współ- i przeciwbieżnego </B>krawędzi obrysu.

Liczba zębów Z: 4

Frezowanie promieniowe: do przodu i wstecz

Liczba zębów Z: 4

mniejsza  $\varnothing D_3$ : 8,4 mm

większa  $\varnothing D_2$ : 10 mm

$L_2 +0,5$ : 4 mm

długość ostrzy  $L_c$ : 0,8 mm

długość całkowita L: 100 mm

#### Opis techniczny

|  |         |
|--|---------|
| większa $\varnothing D_2$                                    | 10 mm   |
| mniejsza $\varnothing D_3$                                   | 8,4 mm  |
| posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 900$ N/mm <sup>2</sup> | 0,01 mm |
| Liczba zębów Z   | 4       |
| $L_2 +0,5$   | 4 mm    |
| promień r  | 0,8 mm  |

|  |                               |
|--|-------------------------------|
| Ø chwytu $D_s$   | 6 mm                          |
| długość całkowita L  | 100 mm                        |
| współczynnik korekcyjny $f_z$                                  | 1,25                          |
| długość ostrzy $L_c$   | 0,8 mm                        |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu     | 0,8 mm                        |
| Frezowanie promieniowe   | do przodu i wstecz            |
| Szerokość cięcia   | 0,4 mm                        |
| powłoka  | TiAlN                         |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;                                      | VHM                           |
| norma  | Norma zakładowa               |
| typ  | N                             |
| Tolerancja obrysu promienia                                    | $\pm 0,05$                    |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu | $0,5 \times D$ przy obcinaniu |
| chwyt  | DIN 6535 HA h6                |
| chłodzenie wewnętrzne  | nie                           |
| tolerancje chwytu  | h6                            |
| pierścień barwny   | bez                           |
| Rodzaj produktu  | Frezy trzpieniowe             |

## Usługi

|  |           |
|--|-----------|
| Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB | 129100 HB |
|--|-----------|