

Garant**Frezy z VHM do okrawania współ- i przeciwbieżnego, TiAlN, Ø DC: 4,8mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	208180 4,8
GTIN	4045197465467
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:****Bardzo długi chwyt.**

Podwójnie szlifowana głowica o kącie 45°.

Zastosowanie:Do **okrawania współ- i przeciwbieżnego** oraz **fazowania** nawet w trudno dostępnych miejscach.**Nadają się doskonale do frezowania obrysu.****Opis techniczny**

Ø D ₁ +0,05	3,9 mm
Kształt	zaostroszony
posuw f _z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm ²	0,01 mm
Ø ostrzy D _c	4,8 mm
L ₄ +0,5	15 mm
L ₂ +0,5	3 mm
Liczba zębów Z	4
Ø chwytu D _s	5 mm
długość całkowita L	75 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
Frezowanie fazek	do przodu i wstecz 45
powłoka	TiAlN

Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Tolerancja \varnothing nominalnej	$\pm 0,05$
Kąt wierzchołkowy pogłębiacza stożkowego	90 stopni
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,25xL2 przy obcinaniu
chwyt	DIN 6535 HA h6
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Okrawacze uniwersalne

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	115 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	70 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	65 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	65 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	40 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	35 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	35 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	40 m/min	K
uniw.	nadaje się warunkowo		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się		
przyłącze	nadaje się		

