

**Garant**
**Frezy z VHM do okrawania współ- i przeciwbieżnego, TiAlN, Ø DC: 7,8 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	208180 7,8
GTIN	4045197465481
Klasa artykułu	11X

**Opis**
**Wykonanie:**
**Bardzo długi chwyt.**

Podwójnie szlifowana głowica o kącie 45°.

**Zastosowanie:**

Do **okrawania współ- i przeciwbieżnego** oraz **fazowania** nawet w trudno dostępnych miejscach.

**Nadają się doskonale do frezowania obrysu.**

Liczba zębów Z: 4

Frezowanie fazek: do przodu i wstecz 45

$L_2 +0,5$ : 2 mm

$L_1 +0,5$ : 98 mm

długość całkowita L: 100 mm

Kształt: spłaszczony

Ø chwytu  $D_s$ : 6 mm

posuw  $f_z$  przy obcinaniu w stali < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,012 mm

**Opis techniczny**

posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,012 mm
Ø ostrzy $D_c$	7,8 mm
$L_2 +0,5$	2 mm
Liczba zębów Z	4
Kształt	spłaszczony
$L_1 +0,5$	98 mm

Ø chwytu $D_s$	6 mm
długość całkowita L	100 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	1 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Frezowanie fazek	do przodu i wstecz 45
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Tolerancja Ø nominalnej	$\pm 0,05$
Kąt wierzchołkowy pogłębiacza stożkowego	90 stopni
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	$0,1 \times D$ przy obcinaniu
chwyt	DIN 6535 HA h6
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------