

Garant**Frezy VHM o wysokiej dokładności, TiAlN, Ø f8 DC: 6 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203530 6
GTIN	4045197352804
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Wysoka stabilność i szczególnie spokojna praca dzięki co najmniej 6 zębom. **Zaszlifowane mimośrodowo. Przewężenie maksymalnie 0,003 mm.** Szczególnie **wysoka dokładność i tolerancja w zakresie µm, przy frezowaniu obwodowym pozwala uzyskać powierzchnie płaskorównoległe i dokładny kąt 90°.**

Spełniają najwyższe wymagania w zakresie dokładności kątów.

Sfazowanie naroża ostrza przez zaszlifowanie mimośrodowe nie jest zdefiniowane.

Zastosowanie:

Do wykańczającego frezowania obwodowego.

Tolerancja Ø nominalnej: f8

Liczba zębów Z: 6

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 6

długość ostrzy L_c: 13 mm

wysięg L₁ z szyjką: 19 mm

Ø szyjki D₁: 5,6 mm

długość całkowita L: 57 mm

Ø chwytu D_s: 6 mm

Opis techniczny

Liczba zębów Z	6
Ø ostrzy D _c	6 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
\varnothing szyjki D_1	5,6 mm
wysięg L_1 z szyjką	19 mm
\varnothing chwytu D_s	6 mm
długość całkowita L	57 mm
długość ostrzy L_c	13 mm
kierunek dosuwu	poziomy
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja \varnothing nominalnej	f8
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy obcinaniu	13 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówny
Zastosowanie frezu	Frezowanie dokładne w pełnym materiale 90°
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,05 \times D$ przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB