



Frezy VHM, TiAlN, Ø DC: 12 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	203620 12
GTIN	4045197200501
Klasa artykułu	12X

Opis

Wykonanie:

Do **operacji wykańczających**. Specjalna geometria do optymalnego odprowadzania wiórów.
Do **frezowania obwodowego przy obróbce wykańczającej**. Bardzo stabilne wykonanie dzięki wzmocnionemu rdzeniowi.

Zastosowanie:

Nadają się bardzo dobrze w przypadku dużej głębokości skrawania.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: h10

Liczba zębów Z: 6

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 6

długość ostrzy L_c : 56 mm

długość całkowita L: 110 mm

Ø chwytu D_s : 12 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,08 mm

Opis techniczny

Ø ostrzy D_c	12 mm
Liczba zębów Z	6
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Ø chwytu D_s	12 mm
długość całkowita L	110 mm

długość ostrzy L_c	56 mm
kierunek dosuwu	poziomy
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja \varnothing nominalnej	h10
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	56 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 12 mm	SZ2025 12
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB