

Garant**Frezy z VHM do okrawania współ- i przeciwbieżnego, TiAlN, Ø DC: 9,8 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	208180 9,8
GTIN	4045197465498
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:****Bardzo długi chwyt.**

Podwójnie szlifowana głowica o kącie 45°.

Zastosowanie:

Do **okrawania współ- i przeciwbieżnego** oraz **fazowania** nawet w trudno dostępnych miejscach.

Nadają się doskonale do frezowania obrysu.

Liczba zębów Z: 4

Frezowanie fazek: do przodu i wstecz 45

L₂ +0,5: 4 mm

L₁ +0,5: 96 mm

długość całkowita L: 100 mm

Kształt: spłaszczony

Ø chwytu D_s: 6 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm²: 0,014 mm

Opis techniczny

L ₁ +0,5	96 mm
Kształt	spłaszczony
Liczba zębów Z	4
L ₂ +0,5	4 mm
Ø ostrzy D _c	9,8 mm
posuw f _z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm ²	0,014 mm

Ø chwytu D_s	6 mm
długość całkowita L	100 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	2 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Frezowanie fazek	do przodu i wstecz 45
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Tolerancja Ø nominalnej	$\pm 0,05$
Kąt wierzchołkowy pogłębiacza stożkowego	90 stopni
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,1 \times D$ przy obcinaniu
chwyt	DIN 6535 HA h6
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------