

Garant**Frezy z VHM do okrawania współ- i przeciwbieżnego, TiAlN, Ø DC: 10mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	208180 10
GTIN	4045197129444
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:****Bardzo długi chwyt.**

Podwójnie szlifowana głowica o kącie 45°.

Zastosowanie:

Do **okrawania współ- i przeciwbieżnego** oraz **fazowania** nawet w trudno dostępnych miejscach.

Nadają się doskonale do frezowania obrysu.

Opis techniczny

Liczba zębów Z	4
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,014 mm
Kształt	spłaszczony
$L_2 +0,5$	4 mm
$L_4 +0,5$	96 mm
Ø ostrzy D_c	10 mm
Ø chwytu D_s	6 mm
długość całkowita L	100 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
Frezowanie fazek	do przodu i wstecz 45
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM

norma	Norma zakładowa
typ	N
Tolerancja \varnothing nominalnej	$\pm 0,05$
Kąt wierzchołkowy pogłębiacza stożkowego	90 stopni
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,25 \times L_2$ przy obcinaniu
chwyt	DIN 6535 HA h6
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Okrawacze uniwersalne

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	115 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	70 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	65 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	65 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	40 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	35 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	35 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	40 m/min	K
uniw.	nadaje się warunkowo		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się		
przyłącze	nadaje się		

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB