

**Garant****Frezy trzpieniowe VHM DIN 6535 HA, TiAlN, Ø e8 DC: 8mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203440 8
GTIN	4045197119452
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:****Wysoka stabilność i szczególnie spokojna praca dzięki co najmniej 6 zębom.****Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia.****Zastosowanie:****Do wykańczającego frezowania obwodowego.****Opis techniczny**

Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,05 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,063 mm
Ø ostrzy $D_c$	8 mm
Liczba zębów Z	6
Ø szyjki $D_1$	7,8 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	24 mm
Ø chwytu $D_s$	8 mm
długość całkowita L	63 mm
długość ostrzy $L_c$	19 mm
kierunek dosuwu	poziomy
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Kąt linii śrubowej	45 stopni

Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,1xD przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	600 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	400 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	190 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	170 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	160 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	95 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	85 m/min	P
Stal < 55 HRC	nadaje się warunkowo	65 m/min	H
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	90 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	60 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	120 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		

suchy	nadaje się warunkowo
przylącze	nadaje się warunkowo
<b>Usługi</b>	
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB