

Garant

Frezy VHM o wysokiej dokładności, TiAlN, Ø f8 DC: 12 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	203530 12
GTIN	4045197352835
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:

Wysoka stabilność i szczególnie spokojna praca dzięki co najmniej 6 zębom. **Zaszlifowane mimośrodowo. Przewężenie maksymalnie 0,003 mm.** Szczególnie **wysoka dokładność i tolerancja w zakresie µm, przy frezowaniu obwodowym pozwala uzyskać powierzchnie płaskorównoległe i dokładny kąt 90°.**

Spełniają najwyższe wymagania w zakresie dokładności kątów.

Sfazowanie naroża ostrza przez zaszlifowanie mimośrodowe nie jest zdefiniowane.

Zastosowanie:

Do wykańczającego frezowania obwodowego.

Tolerancja Ø nominalnej: f8

Liczba zębów Z: 6

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 6

długość ostrzy L_c: 26 mm

wysięg L₁ z szyjką: 36 mm

Ø szyjki D₁: 11,5 mm

długość całkowita L: 83 mm

Ø chwytu D_s: 12 mm

Opis techniczny

Ø szyjki D ₁	11,5 mm
Ø ostrzy D _c	12 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
wysięg L_1 z szyjką	36 mm
Liczba zębów Z	6
\varnothing chwytu D_s	12 mm
długość całkowita L	83 mm
długość ostrzy L_c	26 mm
kierunek dosuwu	poziomy
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja \varnothing nominalnej	f8
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy obcinaniu	26 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówny
Zastosowanie frezu	Frezowanie dokładne w pełnym materiale 90°
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,05 \times D$ przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
Zaszlifowanie chwytu uchwyty termokurczliwego dla zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 12 mm	SZ2025 12
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB