

**Garant****Frezy zgrubno - wykańczające, bez powłoki, Ø k12 DC: 12mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	191710 12
GTIN	4045197104786
Klasa artykułu	11W

**Opis**

**Wykonanie:**  
drobna, zaszlifowana geometria dzieląca wiór.

**Opis techniczny**

posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,042 mm
Ø ostrzy $D_c$	12 mm
Liczba zębów $Z$	4
Ø chwytu $D_s$	12 mm
długość całkowita $L$	83 mm
długość ostrzy $L_c$	26 mm
kierunek dosuwu	poziomy i ukośny
chwyt	DIN 1835 B z h6
Tolerancja Ø nominalnej	k12
Kąt linii śrubowej	27-30 stopni
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	HSS Co 8
norma	DIN 844 B
profil freza	NF

chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	83 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	30 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	25 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	25 m/min	P
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	23 m/min	K
CuZn	nadaje się warunkowo	55 m/min	N
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		