

Garant

Frezy VHM o wysokiej dokładności, TiAlN, Ø f8 DC: 16 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	203530 16
GTIN	4045197352842
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:

Wysoka stabilność i szczególnie spokojna praca dzięki co najmniej 6 zębom. **Zaszlifowane mimośrodowo. Przewężenie maksymalnie 0,003 mm.** Szczególnie **wysoka dokładność i tolerancja w zakresie μm , przy frezowaniu obwodowym pozwala uzyskać powierzchnie płaskorównoległe i dokładny kąt 90° .**

Spełniają najwyższe wymagania w zakresie dokładności kątów.

Sfazowanie naroża ostrza przez zaszlifowanie mimośrodowe nie jest zdefiniowane.

Zastosowanie:

Do wykańczającego frezowania obwodowego.

Tolerancja \varnothing nominalnej: f8

Liczba zębów Z: 6

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 6

długość ostrzy L_c : 32 mm

wysięg L_1 z szyjką: 42 mm

\varnothing szyjki D_1 : 15 mm

długość całkowita L: 92 mm

\varnothing chwytu D_s : 16 mm

Opis techniczny

Liczba zębów Z	6
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm ²	0,08 mm

Ø szyjki D_1	15 mm
wysięg L_1 z szyjką	42 mm
Ø ostrzy D_c	16 mm
Ø chwytu D_s	16 mm
długość całkowita L	92 mm
długość ostrzy L_c	32 mm
kierunek dosuwu	poziomy
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja Ø nominalnej	f8
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu	32 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówny
Zastosowanie frezu	Frezowanie dokładne w pełnym materiale 90°
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
Zaszlifowanie chwytu uchwyty termokurczliwego dla zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 16 mm	SZ2025 16
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB