

**Garant**
**Frezy zgrubno - wykańczające, TiAlN, Ø k12 DC: 7 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	191720 7
GTIN	4045197104915
Klasa artykułu	11W

**Opis**
**Wykonanie:**

wielk. 10 - 30 z ostrzami czołowymi przystosowanymi do wcinania.

Dla znacznego zwiększenia wydajności, ze specjalnie szlifowanymi **rowkami łamiącymi wióry**.

**Zalety:**

rowki łamiące wióry <B>ułatwiają ich odprowadzanie</B><BR/>przy jednoczesnym <B>uzyskiwaniu dobrej powierzchni <BR/>obrabianej</B>.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: k12

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 27-30 stopni

kierunek dosuwu: poziomy i ukośny

chwyt: DIN 1835 B z h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_c$ : 16 mm

długość całkowita L: 66 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 10 mm

posuw  $f_z$  przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,012 mm

**Opis techniczny**

posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,012 mm
Liczba zębów Z	4
Ø ostrzy $D_c$	7 mm
Ø chwytu $D_s$	10 mm
długość całkowita L	66 mm

długość ostrzy $L_c$	16 mm
kierunek dosuwu	poziomy i ukośny
chwyt	DIN 1835 B z h6
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	k12
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	27-30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	16 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	7 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	HSS Co 8
norma	DIN 844 B
profil freza	NF
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe