

Garant

Głowica do rozwierciania VHM HPC H7 stal otwór nieprzelotowy, TiAlN, Ø nomin. D: 16,201-Xmm

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	239725 16,201-X
GTIN	4062406606350
Klasa artykułu	23A

Opis**Wykonanie:**

System do rozwierciania dokładnego z wymiennymi głowicami **szlifowany na gotowo, tolerancja IT7**. Geometria ostrza pasująca do zastosowania.

Bicie systemowe $\leq 5 \mu\text{m}$ (w odniesieniu do głowicy i uchwytu) po zmontowaniu.

z krótkimi ostrzami i prostymi rowkami.

Zastosowanie:

do otworów nieprzelotowych.

Do rozwierciania HPC/HSC.

wskazówka:

Całkowita długość robocza = L_1 (uchwyt nr 239740 / 239745) + l (głowica wymienna nr 239710 do 239720).

Odpowiedni klucz do mocowania nr 219987. Końcówka do kluczy dynamometrycznych nr 219986.

Inne wielkości dostarczane na zamówienie. Termin dostawy: 4 tygodni

Minimalne zamówienie: 1 sztuki

Wersja specjalna na zamówienie klienta:

możliwość anulowania w ciągu maksymalnie 3 dni roboczych po otrzymaniu potwierdzenia zlecenia. Bez możliwości zwrotu.

Opis techniczny

długość głowki l	22 mm
------------------	-------

długość ostrza l_1	12 mm
Wielkość uchwytu	12 mm
Liczba ostrzy Z	8
zakres \varnothing	16,201 - 17,2 mm
Seria	TopCut
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
tolerancja otworu	H7
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
Strategia skrawania	HPC
chłodzenie wewnętrzne	tak
Semi-Standard	tak
odpowiednie uchwyt	GARANT TopCut
Rodzaj produktu	Wkładka skrawająca do rozwiercania

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	120 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	120 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	120 m/min	P
GG	nadaje się	80 m/min	K
żeliwo sferoidalne	nadaje się	60 m/min	K
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		