

Garant

**Głowica do rozwiercania Cermet HPC H7 stal otwór przelotowy, bez powłoki,
Ø nomin. D: 49,201-Xmm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	239710 49,201-X
GTIN	4062406605780
Klasa artykułu	23A

Opis**Wykonanie:**

System do rozwiercania dokładnego z wymiennymi głowicami **szlifowany na gotowo, tolerancja IT7**. Geometria ostrza pasująca do zastosowania.

Bicie systemowe $\leq 5 \mu\text{m}$ (w odniesieniu do głowicy i uchwytu) po zmontowaniu.
z krótkimi ostrzami i lewoskrętną linią śrubową.

Zastosowanie:

do otworów przelotowych.

Do rozwiercania HPC/HSC.

wskazówka:

Całkowita długość robocza = L_1 (uchwyt nr 239740 / 239745) + l (głowica wymienna nr 239710 do 239720).

Odpowiedni klucz do mocowania nr 219987. Końcówka do kluczy dynamometrycznych nr 219986.

Inne wielkości dostarczane na zamówienie. Termin dostawy: 4 tygodni

Minimalne zamówienie: 1 sztuki

Wersja specjalna na zamówienie klienta:

możliwość anulowania w ciągu maksymalnie 3 dni roboczych po otrzymaniu potwierdzenia zlecenia. Bez możliwości zwrotu.

Opis techniczny

Wielkość uchwytu	29 mm
------------------	-------

długość ostrza l_1	12 mm
długość główki l	30 mm
Liczba ostrzy Z	8
zakres \varnothing	49,201 - 50,2 mm
Seria	TopCut
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	Cermetal
norma	norma zakładowa
tolerancja otworu	H7
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworze przelotowym
Strategia skrawania	HPC
chłodzenie wewnętrzne	tak
Semi-Standard	tak
odpowiednie uchwyty	GARANT TopCut
Rodzaj produktu	Wkładka skrawająca do rozwiercania

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	140 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	140 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	140 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	120 m/min	P
GG	nadaje się warunkowo	160 m/min	K
żeliwo sferoidalne	nadaje się warunkowo	140 m/min	K
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		