



## Frezy VHM, TiAlN, Ø DC: 25 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	203620 25
GTIN	4045197200532
Klasa artykułu	12X

### Opis

#### Wykonanie:

Do **operacji wykańczających**. Specjalna geometria do optymalnego odprowadzania wiórów.  
Do **frezowania obwodowego przy obróbce wykańczającej**. Bardzo stabilne wykonanie dzięki wzmocnionemu rdzeniowi.

#### Zastosowanie:

Nadają się bardzo dobrze w przypadku dużej głębokości skrawania.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: h10

Liczba zębów Z: 6

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 6

długość ostrzy  $L_c$ : 92 mm

długość całkowita L: 180 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 25 mm

posuw  $f_z$  przy obcinaniu w stali  $< 900 \text{ N/mm}^2$ : 0,107 mm

### Opis techniczny

Liczba zębów Z	6
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,107 mm
Ø ostrzy $D_c$	25 mm
Ø chwytu $D_s$	25 mm
długość całkowita L	180 mm

długość ostrzy $L_c$	92 mm
kierunek dosuwu	poziomy
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h10
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	92 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB