

**Garant****Frezy trzpieniowe VHM DIN 6535 HB, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203480 10
GTIN	4045197119582
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:****Wysoka stabilność i szczególnie spokojna praca dzięki co najmniej 6 zębom.****Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia.****Zastosowanie:****Do wykańczającego frezowania obwodowego.****Opis techniczny**

Ø szyjki $D_1$	9,8 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,072 mm
Szerokość sfazowania naroży przy $45^\circ$	0,05 mm
Ø ostrzy $D_c$	10 mm
Liczba zębów Z	6
wysięg $L_1$ z szyjką	32 mm
Ø chwytu $D_s$	10 mm
długość całkowita L	72 mm
długość ostrzy $L_c$	22 mm
kierunek dosuwu	poziomy
chwyt	DIN 6535 HB h6
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Kąt linii śrubowej	45 stopni

Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,1xD przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	600 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	400 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	190 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	170 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	160 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	95 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	85 m/min	P
Stal < 55 HRC	nadaje się warunkowo	65 m/min	H
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	90 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	60 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	120 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		

suchy	nadaje się warunkowo
-------	----------------------

przyłącze	nadaje się warunkowo
-----------	----------------------