

Garant
Frezy trzpieniowe VHM DIN 6535 HA, TiAlN, Ø e8 DC: 12 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	203440 12
GTIN	4045197119483
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:

Wysoka stabilność i szczególnie spokojna praca dzięki co najmniej 6 zębom.

Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia.

Zastosowanie:

Do wykańczającego frezowania obwodowego.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 6

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 6

długość ostrzy L_c : 26 mm

wysięg L_1 z szyjką: 36 mm

Ø szyjki D_1 : 11,8 mm

długość całkowita L: 83 mm

Ø chwytu D_s : 12 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm ²	0,08 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,05 mm
Liczba zębów Z	6
Ø ostrzy D_c	12 mm
Ø szyjki D_1	11,8 mm

wysięg L_1 z szyjką	36 mm
\varnothing chwytu D_s	12 mm
długość całkowita L	83 mm
długość ostrzy L_c	26 mm
kierunek dosuwu	poziomy
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	26 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,1×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 12 mm	SZ2025 12
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB