



Frezy trzpieniowe VHM, TiAlN, Ø h10 DC: 10 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	203610 10
GTIN	4045197119735
Klasa artykułu	12X

Opis

Wykonanie:

Zaszlifowane mimośrodowo.

Wysoka stabilność i szczególnie spokojna praca dzięki co najmniej 6 zębom.

Zastosowanie:

Do wykańczającego frezowania obwodowego.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: h10

Liczba zębów Z: 6

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 6

długość ostrzy L_c : 30 mm

długość całkowita L: 80 mm

Ø chwytu D_s : 10 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,1 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm²: 0,072 mm

Opis techniczny

Ø ostrzy D_c	10 mm
Liczba zębów Z	6
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm ²	0,072 mm
Ø chwytu D_s	10 mm

długość całkowita L	80 mm
długość ostrzy L_c	30 mm
kierunek dosuwu	poziomy
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja \varnothing nominalnej	h10
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	30 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB