

**Garant**
**Wysokowydajne frezy trzpieniowe, bez powłoki, Ø js12 DC: 10 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	191850 10
GTIN	4045197105479
Klasa artykułu	11W

**Opis**
**Wykonanie:**

Frezy wieloostrowe, **ostrza boczne z podziałem wióra.**

Z ostrzami czołowymi przystosowanymi do wcinania.

Powierzchnia specjalnie obrabiana.

**Zalety:**

**Jako frezy do obróbki wykańczającej o bardzo wysokiej wydajności skrawania.**

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: js12

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 1835 B z h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_c$ : 25 mm

długość całkowita L: 75 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 12 mm

posuw  $f_z$  przy frezowaniu rowków w stali  $< 750 \text{ N/mm}^2$ : 0,03 mm

**Opis techniczny**

Liczba zębów Z	4
Ø ostrzy $D_c$	10 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Ø chwytu $D_s$	12 mm
długość całkowita L	75 mm

długość ostrzy $L_c$	25 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 1835 B z h6
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	js12
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	10 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	25 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	HSS Co 8
norma	Norma zakładowa
profil freza	NF
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe