

Garant**Frezy zgrubno - wykańczające, TiAlN, Ø k12 DC: 9 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	191720 9
GTIN	4045197104939
Klasa artykułu	11W

Opis**Wykonanie:**

wielk. 10 - 30 z ostrzami czołowymi przystosowanymi do wcinania.

Dla znacznego zwiększenia wydajności, ze specjalnie szlifowanymi **rowkami łamiącymi wióry**.

Zalety:

rowki łamiące wióry ułatwiają ich odprowadzanie
przy jednoczesnym uzyskiwaniu dobrej powierzchni
obrabianej.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: k12

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 27-30 stopni

kierunek dosuwu: poziomy i ukośny

chwyt: DIN 1835 B z h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 19 mm

długość całkowita L: 69 mm

Ø chwytu D_s : 10 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm²: 0,018 mm

Opis techniczny

Ø ostrzy D_c	9 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm ²	0,018 mm
Liczba zębów Z	4
Ø chwytu D_s	10 mm
długość całkowita L	69 mm

długość ostrzy L_c	19 mm
kierunek dosuwu	poziomy i ukośny
chwyt	DIN 1835 B z h6
Tolerancja \varnothing nominalnej	k12
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	27-30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	9 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	19 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	HSS Co 8
norma	DIN 844 B
profil freza	NF
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe