

Garant
Frezy zgrubno - wykańczające, bez powłoki, Ø k12 DC: 18 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	191710 18
GTIN	4045197104816
Klasa artykułu	11W

Opis
Wykonanie:
drobna, zaszlifowana geometria dzieląca wiór.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: k12

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 27-30 stopni

kierunek dosuwu: poziomy i ukośny

chwyt: DIN 1835 B z h6

Liczba zębów Z: 4

 długość ostrzy L_c : 32 mm

długość całkowita L: 92 mm

 Ø chwytu D_s : 16 mm

 posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$: 0,05 mm

Opis techniczny

Liczba zębów Z	4
Ø ostrzy D_c	18 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Ø chwytu D_s	16 mm
długość całkowita L	92 mm
długość ostrzy L_c	32 mm
kierunek dosuwu	poziomy i ukośny

chwyt	DIN 1835 B z h6
Tolerancja \varnothing nominalnej	k12
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	27-30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	32 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	18 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	HSS Co 8
norma	DIN 844 B
profil freza	NF
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe