

Garant
Frezy zgrubno - wykańczające, TiAlN, Ø k12 DC: 10 mm

Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 191720 10 |
| GTIN | 4045197104946 |
| Klasa artykułu | 11W |

Opis
Wykonanie:

wielk. 10 - 30 z ostrzami czołowymi przystosowanymi do wcinania.

Dla znacznego zwiększenia wydajności, ze specjalnie szlifowanymi **rowkami łamiącymi wióry**.

Zaleta:

rowki łamiące wióry ułatwiają ich odprowadzanie
przy jednoczesnym uzyskiwaniu dobrej powierzchni
obrabianej.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: k12

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 27-30 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 1835 B z h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 22 mm

długość całkowita L: 72 mm

Ø chwytu D_s : 10 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm²: 0,028 mm

Opis techniczny

| | |
|--|----------|
| Ø ostrzy D_c | 10 mm |
| Liczba zębów Z | 4 |
| posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm ² | 0,028 mm |
| Ø chwytu D_s | 10 mm |
| długość całkowita L | 72 mm |

| | |
|--|---------------------------|
| długość ostrzy L_c | 22 mm |
| kierunek dosuwu | poziomy, ukośny i pionowy |
| chwyt | DIN 1835 B z h6 |
| Tolerancja \varnothing nominalnej | k12 |
| współczynnik korekcyjny f_z | 1,25 |
| Kąt linii śrubowej | 27-30 stopni |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu | 22 mm |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków | 10 mm |
| Kąt sfazowania naroży | 90 stopni |
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | HSS Co 8 |
| norma | DIN 844 B |
| profil freza | NF |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| tolerancje chwytu | h6 |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | Frezy trzpieniowe |