

Garant
Wysokowydajne frezy trzpieniowe, bez powłoki, Ø js12 DC: 24 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	191850 24
GTIN	4045197105592
Klasa artykułu	11W

Opis
Wykonanie:

Frezy wieloostrowe, **ostrza boczne z podziałem wióra.**

Z ostrzami czołowymi przystosowanymi do wcinania.

Powierzchnia specjalnie obrabiana.

Zalety:

Jako frezy do obróbki wykańczającej o bardzo wysokiej wydajności skrawania.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: js12

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 1835 B z h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 50 mm

długość całkowita L: 120 mm

Ø chwytu D_s : 25 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm²: 0,07 mm

Opis techniczny

Liczba zębów Z	4
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm ²	0,07 mm
Ø ostrzy D_c	24 mm
Ø chwytu D_s	25 mm
długość całkowita L	120 mm

długość ostrzy L_c	50 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 1835 B z h6
Tolerancja \varnothing nominalnej	js12
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	50 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	24 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	HSS Co 8
norma	Norma zakładowa
profil freza	NF
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe