

**Frezy VHM, TiAlN, Ø DC: 6mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203620 6
GTIN	4045197200471
Klasa artykułu	12X

Opis**Wykonanie:**

Do **operacji wykańczających**. Specjalna geometria do optymalnego odprowadzania wiórów.
Do **frezowania obwodowego przy obróbce wykańczającej**. Bardzo stabilne wykonanie dzięki wzmocnionemu rdzeniowi.

Zastosowanie:

Nadają się bardzo dobrze w przypadku dużej głębokości skrawania.

Opis techniczny

Liczba zębów Z	6
Ø ostrzy D _c	6 mm
posuw f _z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm ²	0,054 mm
Ø chwytu D _s	6 mm
długość całkowita L	70 mm
długość ostrzy L _c	26 mm
kierunek dosuwu	poziomy
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja Ø nominalnej	h10
Kąt linii śrubowej	45 stopni
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	TiAlN

Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	120 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	110 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	100 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	90 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	80 m/min	P
Stal < 55 HRC	nadaje się	60 m/min	H
Stal < 60 HRC	nadaje się	50 m/min	H
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadają się		
przyłącze	nadają się		

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB