

HOLEX**Frezy trzpieniowe VHM, TiAlN, Ø DC: 16mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203610 16
GTIN	4045197119759
Klasa artykułu	12X

Opis**Wykonanie:**

Bardzo **duża stabilność** i **niezwykle spokojna praca** dzięki **min. 6 zębom**. Zaszlifowane mimośrodowo. **Do frezowania obwodowego przy obróbce wykańczającej.**

Opis techniczny

posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,089 mm
Ø ostrzy D_c	16 mm
Liczba zębów Z	6
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
Ø chwytu D_s	16 mm
długość całkowita L	108 mm
długość ostrzy L_c	48 mm
kierunek dosuwu	poziomy
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja Ø nominalnej	h10
Kąt linii śrubowej	45 stopni
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM

norma	Norma zakładowa
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	600 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	400 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	190 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	170 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	160 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	95 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	90 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	120 m/min	K
uniw.	nadają się warunkowo		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się warunkowo		
przyłącze	nadaje się warunkowo		

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------