

**Frezy trzpieniowe VHM, TiAlN, Ø h10 DC: 20mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203520 20
GTIN	4045197119704
Klasa artykułu	12X

**Opis****Wykonanie:**

Bardzo **duża stabilność** i **niezwykle spokojna praca** dzięki **min. 6 zębom**. Zaszlifowane mimośrodowo. **Do frezowania obwodowego przy obróbce wykańczającej.**

**Opis techniczny**

Ø ostrzy $D_c$	20 mm
Liczba zębów Z	8
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,107 mm
Szerokość sfazowania naroży przy $45^\circ$	0,1 mm
Ø chwytu $D_s$	20 mm
długość całkowita L	104 mm
długość ostrzy $L_c$	38 mm
kierunek dosuwu	poziomy
chwyt	DIN 6535 HB h6
Tolerancja Ø nominalnej	h10
Kąt linii śrubowej	45 stopni
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM

norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,1×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	600 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	400 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	190 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	170 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	160 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	95 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	85 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	90 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	120 m/min	K
uniw.	nadaje się warunkowo		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się warunkowo		
przyłącze	nadaje się warunkowo		