

**Garant****Frezy zgrubno - wykańczające, bez powłoki, Ø k12 DC: 22 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	191710 22
GTIN	4045197104830
Klasa artykułu	11W

**Opis****Wykonanie:****drobna, zaszlifowana geometria dzieląca wiór.**

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: k12

Liczba zębów Z: 5

Kąt linii śrubowej: 27-30 stopni

kierunek dosuwu: poziomy i ukośny

chwyt: DIN 1835 B z h6

Liczba zębów Z: 5

długość ostrzy  $L_c$ : 38 mm

długość całkowita L: 104 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 20 mmposuw  $f_z$  przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,06 mm**Opis techniczny**

Ø ostrzy $D_c$	22 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Liczba zębów Z	5
Ø chwytu $D_s$	20 mm
długość całkowita L	104 mm
długość ostrzy $L_c$	38 mm
kierunek dosuwu	poziomy i ukośny

chwyt	DIN 1835 B z h6
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	k12
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	27-30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	38 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	22 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	HSS Co 8
norma	DIN 844 B
profil freza	NF
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe