

Garant

Frezy VHM o wysokiej dokładności, TiAlN, Ø f8 DC: 12 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	203540 12
GTIN	4045197509918
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:

Wysoka stabilność i szczególnie spokojna pracadzięki co najmniej 6 zębom. Zaszlifowane mimośrodowo. Przewężenie maksymalnie 0,003 mm. Szczególnie wysoka dokładność i tolerancja w zakresie μm , przy frezowaniu obwodowym pozwala uzyskać powierzchnie płaskorównoległe i dokładny kąt 90° .

Spełniają najwyższe wymagania w zakresie dokładności kątów. Sfazowanie naroża ostrza przez zaszlifowanie mimośrodowe nie jest zdefiniowane.

Zastosowanie:

Do wykańczającego frezowania obwodowego.

Tolerancja \varnothing nominalnej: f8

Liczba zębów Z: 6

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 6

długość ostrzy L_c : 65 mm

długość całkowita L: 120 mm

\varnothing chwytu D_s : 12 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,06 mm

Opis techniczny

\varnothing ostrzy D_c	12 mm
Liczba zębów Z	6
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm

Ø chwytu D_s	12 mm
długość całkowita L	120 mm
długość ostrzy L_c	65 mm
kierunek dosuwu	poziomy
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja Ø nominalnej	f8
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	65 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówny
Zastosowanie frezu	Frezowanie dokładne w pełnym materiale 90°
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
	SZ2025 12

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla
zabezpieczenia \emptyset chwytu narzędzia 12 mm

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB