

**Garant****Frezy zgrubno - wykańczające, bez powłoki, Ø k12 DC: 8 mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 191710 8      |
| GTIN             | 4045197104748 |
| Klasa artykułu   | 11W           |

**Opis****Wykonanie:****drobna, zaszlifowana geometria dzieląca wiór.**

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: k12

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 27-30 stopni

kierunek dosuwu: poziomy i ukośny

chwyt: DIN 1835 B z h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_c$ : 19 mm

długość całkowita L: 69 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 10 mmposuw  $f_z$  przy frezowaniu rowków w stali  $< 750 \text{ N/mm}^2$ : 0,018 mm**Opis techniczny**

|   |                  |
|---|------------------|
| Ø ostrzy $D_c$  | 8 mm             |
| posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,018 mm         |
| Liczba zębów Z  | 4                |
| Ø chwytu $D_s$  | 10 mm            |
| długość całkowita L   | 69 mm            |
| długość ostrzy $L_c$  | 19 mm            |
| kierunek dosuwu   | poziomy i ukośny |

|  |                   |
|--|-------------------|
| chwyt  | DIN 1835 B z h6   |
| Tolerancja $\varnothing$ nominalnej  | k12               |
| współczynnik korekcyjny $f_z$  | 1,25              |
| Kąt linii śrubowej   | 27-30 stopni      |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków | 8 mm              |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu                  | 19 mm             |
| Kąt sfazowania naroży  | 90 stopni         |
| powłoka  | bez powłoki       |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;  | HSS Co 8          |
| norma  | DIN 844 B         |
| profil freza   | NF                |
| chłodzenie wewnętrzne  | nie               |
| tolerancje chwytu  | h6                |
| pierścień barwny   | bez               |
| Rodzaj produktu  | Frezy trzpieniowe |