

**Garant****Wysokowydajne frezy trzpieniowe, bez powłoki, Ø js12 DC: 14mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	191870 14
GTIN	4045197105752
Klasa artykułu	11W

**Opis****Wykonanie:**

Frezy wieloostrowe, **ostrza boczne z podziałem wióra.**

Z ostrzami czołowymi przystosowanymi do wcinania.

Powierzchnia specjalnie obrabiana.

**Zalety:**

**Jako frezy do obróbki wykańczającej o bardzo<BR/>wysokiej wydajności skrawania.**

**Opis techniczny**

posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Ø ostrzy $D_c$	14 mm
Liczba zębów Z	4
Ø chwytu $D_s$	16 mm
długość całkowita L	110 mm
długość ostrzy $L_c$	55 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 1835 B z h6
Tolerancja Ø nominalnej	js12
Kąt linii śrubowej	30 stopni
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	bez powłoki

Materiał ostrza	HSS Co 8
norma	Norma zakładowa
profil freza	NF
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	83 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	28 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	23 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	23 m/min	P
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	23 m/min	K
CuZn	nadaje się warunkowo	55 m/min	N
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		