

**Garant**
**Frezy zgrubno - wykańczające, bez powłoki, Ø k12 DC: 9 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	191710 9
GTIN	4045197104755
Klasa artykułu	11W

**Opis**
**Wykonanie:**
**drobna, zaszlifowana geometria dzieląca wiór.**

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: k12

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 27-30 stopni

kierunek dosuwu: poziomy i ukośny

chwyt: DIN 1835 B z h6

Liczba zębów Z: 4

 długość ostrzy  $L_c$ : 19 mm

długość całkowita L: 69 mm

 Ø chwytu  $D_s$ : 10 mm

 posuw  $f_z$  przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,018 mm

**Opis techniczny**

Liczba zębów Z	4
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,018 mm
Ø ostrzy $D_c$	9 mm
Ø chwytu $D_s$	10 mm
długość całkowita L	69 mm
długość ostrzy $L_c$	19 mm
kierunek dosuwu	poziomy i ukośny

chwyt	DIN 1835 B z h6
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	k12
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	27-30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	19 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	9 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	HSS Co 8
norma	DIN 844 B
profil freza	NF
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe