



Frezy VHM, TiAlN, Ø DC: 10 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	203620 10
GTIN	4045197200495
Klasa artykułu	12X

Opis

Wykonanie:

Do **operacji wykańczających**. Specjalna geometria do optymalnego odprowadzania wiórow. Do **frezowania obwodowego przy obróbce wykańczającej**. Bardzo stabilne wykonanie dzięki wzmocnionemu rdzeniowi.

Zastosowanie:

Nadają się bardzo dobrze w przypadku dużej głębokości skrawania.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: h10

Liczba zębów Z: 6

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 6

długość ostrzy L_c : 46 mm

długość całkowita L: 100 mm

Ø chwytu D_s : 10 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,072 mm

Opis techniczny

Ø ostrzy D_c	10 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,072 mm
Liczba zębów Z	6
Ø chwytu D_s	10 mm
długość całkowita L	100 mm

długość ostrzy L_c	46 mm
kierunek dosuwu	poziomy
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja \varnothing nominalnej	h10
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	46 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB