

**Garant****Frezy zgrubne HSS-Co8, bez powłoki, Ø js12 DC: 7 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	192400 7
GTIN	4045197105882
Klasa artykułu	11W

**Opis****Wykonanie:**

**Z zaszlifowaną geometrią dzielącą wiór.**

Ostrza czołowe przystosowane do wcinania.

**Frezy uniwersalne** do frezowania obwodowego albo wcinania, z następującym potem posuwem bocznym.

**Zalety:**

W porównaniu z frezami wieloostrowymi <B>skuteczniejsze<BR/>odprowadzanie wiórów dzięki większym rowkom wiórowym</B>.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: js12

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 25 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 1835 B z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy  $L_c$ : 16 mm

długość całkowita L: 66 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 10 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,3 mm

posuw  $f_z$  przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,01 mm

**Opis techniczny**

Ø ostrzy $D_c$	7 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,3 mm
Liczba zębów Z	3

posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$	10 mm
długość całkowita L	66 mm
długość ostrzy $L_c$	16 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 1835 B z h6
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	js12
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	25 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy obcinaniu	16 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	10,5 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	HSS Co 8
norma	DIN 844 B
profil freza	NR
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe