Garant

Frezy torusowe Diabolo VHM HPC, TiAlN, ⌀ e8 DC / R1: 1/0,25 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	206162 1/0,25
GTIN	4045197597687
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:
GARANT Diabolo:
specjalna geometria, powłoka i węgliki spiekane dobrane do obróbki ręcznej twardych materiałów.
Do frezowania kopiowego pod **kątem α: 1° 30'.** Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia.
Tolerancje:
· **promień ostrzy: RS_1 = ±0,005 mm.**
· **Kąt α = ±20'.**
wskazówka:
Zalecane wartości orientacyjne:
f_z dla a_p = 0,1 × D.
Liczba zębów Z: 2
Kąt linii śrubowej: 30 stopni
chwyt: DIN 6535 HA h6
Liczba zębów Z: 2
długość ostrzy L_c: 2 mm
Promień ostrza R_1: 0,25 mm
wysięg L_1 z szyjką: 4 mm
maksymalna ⌀ szyjki trzpienia D1: 2,7 mm
⌀ szyjki D_1: 0,85 mm

Opis techniczny

L_2	40 mm
wysięg L_1 z szyjką	4 mm
Promień ostrza R_1	0,25 mm

Liczba zębów Z	2
∅ szyjki D_1	0,85 mm
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali < 65 HRC	0,005 mm
∅ ostrzy D_C	1 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 65 HRC	0,005 mm
∅ chwytu D_s	6 mm
długość ostrzy L_c	2 mm
długość całkowita L	80 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\ maks.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,05 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\ maks.}$ przy obcinaniu	2 mm
maksymalna ∅ szyjki trzpienia D1	2,7 mm
Seria	Diabolo
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	H
Tolerancja ∅ nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,2×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	czerwony

Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB