

Garant

Wysokowydajne frezy trzpieniowe, bez powłoki, Ø js12 DC: 15 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	191850 15
GTIN	4045197105523
Klasa artykułu	11W

Opis

Wykonanie:

Frezy wieloostrowe, **ostrza boczne z podziałem wióra.**

Z ostrzami czołowymi przystosowanymi do wcinania.

Powierzchnia specjalnie obrabiana.

Zalety:

Jako frezy do obróbki wykańczającej o bardzo wysokiej wydajności skrawania.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: js12

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 1835 B z h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 40 mm

długość całkowita L: 95 mm

Ø chwytu D_s : 16 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$: 0,04 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Liczba zębów Z	4
Ø ostrzy D_c	15 mm
Ø chwytu D_s	16 mm
długość całkowita L	95 mm

długość ostrzy L_c	40 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 1835 B z h6
Tolerancja \varnothing nominalnej	js12
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	40 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	15 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	HSS Co 8
norma	Norma zakładowa
profil freza	NF
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe