

Garant**Frezy zgrubno - wykańczające, bez powłoki, Ø k12 DC: 10 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	191710 10
GTIN	4045197104762
Klasa artykułu	11W

Opis**Wykonanie:****drobna, zaszlifowana geometria dzieląca wiór.**

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: k12

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 27-30 stopni

kierunek dosuwu: poziomy i ukośny

chwyt: DIN 1835 B z h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 22 mm

długość całkowita L: 72 mm

Ø chwytu D_s : 10 mmposuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm²: 0,028 mm**Opis techniczny**

Liczba zębów Z	4
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm ²	0,028 mm
Ø ostrzy D_c	10 mm
Ø chwytu D_s	10 mm
długość całkowita L	72 mm
długość ostrzy L_c	22 mm
kierunek dosuwu	poziomy i ukośny

chwyt	DIN 1835 B z h6
Tolerancja \varnothing nominalnej	k12
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	27-30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	22 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	10 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	HSS Co 8
norma	DIN 844 B
profil freza	NF
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe