

## Garant

### Frezy torusowe VHM, bez powłoki, Ø h6 DC / R1: 6/1,0 mm



#### Dane zamówienia

Numer katalogowy	206192 6/1,0
GTIN	4045197591807
Klasa artykułu	11X

#### Opis

##### Wykonanie:

Zzaszlifowaniem mimośrodowymi dodatkowym **polerowaniem** komór wiórów, **co zapewnia bardzo dobre odprowadzanie wiórów** w stopach aluminium dających długie wiór.

Tolerancje:

· **promień naroża**

**RS<sub>1</sub> = 0,5 tolerancja ±0,02.**

**RS<sub>1</sub> > 0,5 – 1,5 tolerancja ±0,03.**

**RS<sub>1</sub> > 1,5 tolerancja ±0,05.**

Wymiary wg normy zakładowej.

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

Dokładność wyważenia z chwyttem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 10 mm

Promień ostrza R<sub>1</sub>: 1 mm

wysięg L<sub>1</sub> z szyjką: 42 mm

Ø szyjki D<sub>1</sub>: 5,7 mm

długość całkowita L: 80 mm

#### Opis techniczny

Ø szyjki D <sub>1</sub>	5,7 mm
Ø ostrzy D <sub>c</sub>	6 mm
posuw f <sub>z</sub> przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,03 mm
Liczba zębów Z	3

Promień ostrza $R_1$	1 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	42 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu kopiowym w aluminium dającym krótki wiór	0,03 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$	6 mm
długość ostrzy $L_c$	10 mm
długość całkowita $L$	80 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
chwyt	DIN 6535 HA h6
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	10 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,18 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h6
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST

209900 FRST

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB