

**Frezy zgrubno - wykańczające, TiAlN, Ø k12 DC: 6 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	191720 6
GTIN	4045197104908
Klasa artykułu	11W

Opis**Wykonanie:**

wielk. 10 - 30 z ostrzami czołowymi przystosowanymi do wcinania.

Dla znacznego zwiększenia wydajności, ze specjalnie szlifowanymi **rowkami łamiącymi wióry**.

Zalety:

rowki łamiące wióry ułatwiają ich odprowadzanie
przy jednoczesnym uzyskiwaniu dobrej powierzchni
obrabianej.

Materiał ostrza

 : HSS Co 8

norma: DIN 844 B

profil freza: NF

chłodzenie wewnętrzne: false

Tolerancja Ø nominalnej: k12

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 27-30 stopni

kierunek dosuwu: poziomy i ukośny

chwyt: DIN 1835 B z h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_s : 13 mm

długość całkowita $L_{całk.}$: 57 mm

Ø chwytu: 6 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm²: 0,006 mm

Opis techniczny

Liczba zębów Z	4
Ø ostrzy D_c	6 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
Ø chwytu	6 mm
długość całkowita $L_{\text{całk.}}$	57 mm
długość ostrzy L_s	13 mm
kierunek dosuwu	poziomy i ukośny
chwyt	DIN 1835 B z h6
Tolerancja Ø nominalnej	k12
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	27-30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy obcinaniu	13 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	6 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	HSS Co 8
norma	DIN 844 B
profil freza	NF
chłodzenie wewnętrzne	false
tolerancje chwytu	h6
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
pierścień barwny	bez