

Garant

Frezy torusowe VHM, bez powłoki, Ø h6 DC / R1: 10/0,5 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	206190 10/0,5
GTIN	4045197591722
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:

Zzaszlifowaniem mimośrodowymi dodatkowym **polerowaniem** komór wiórów, **co zapewnia bardzo dobre odprowadzanie wiórów** w stopach aluminium dających długi wiór.

Tolerancje:

· **promień naroża**

RS₁ = 0,5 tolerancja ±0,02.

RS₁ > 0,5 – 1,5 tolerancja ±0,03.

RS₁ > 1,5 tolerancja ±0,05.

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c: 22 mm

Promień ostrza R_r: 0,5 mm

wysięg L₁ z szyjką: 30 mm

Ø szyjki D₁: 9,2 mm

długość całkowita L: 72 mm

Opis techniczny

posuw f _z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,05 mm
Ø ostrzy D _c	10 mm
wysięg L ₁ z szyjką	30 mm
Ø szyjki D ₁	9,2 mm

Promień ostrza R_1	0,5 mm
Liczba zębów Z	3
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w aluminium dającym krótki wiór	0,05 mm
\varnothing chwytu D_s	10 mm
długość ostrzy L_c	22 mm
długość całkowita L	72 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
chwyt	DIN 6535 HA h6
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	22 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,3 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	W
Tolerancja \varnothing nominalnej	h6
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB