

**Garant****Frezy torusowe VHM HPC, ZOx, Ø f8 DC / R1: 5/0,5 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	206260 5/0,5
GTIN	4045197415264
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

Z grubym rdzeniem **specjalnymi nieckami rowków wiórowych** i **dużymi, wypolerowanymi rowkami wiórowymi**.

Nowa generacja wysokowydajnych frezów przeznaczonych do skrawania w obszarze HPC.

**Zastosowanie:**

Specjalnie do obróbki z **dużymi prędkościami**, do **frezowania kopiowego** przy produkcji form i narzędzi.

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy  $L_c$ : 13 mm

Promień ostrza  $R_1$ : 0,5 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 18 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 4,7 mm

długość całkowita L: 57 mm

**Opis techniczny**

Ø ostrzy $D_c$	5 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu kopiowym w aluminium dającym krótki wiór	0,032 mm
Promień ostrza $R_1$	0,5 mm
Liczba zębów Z	3

posuw $f_z$ przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,032 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	18 mm
$\varnothing$ szyjki $D_1$	4,7 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$	6 mm
długość ostrzy $L_c$	13 mm
długość całkowita $L$	57 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
chwyt	DIN 6535 HA h6
współczynnik korekcyjny $f_z$	3
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, maks.}$ przy obcinaniu	13 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, maks.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,15 mm
powłoka	ZOX
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	f8
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówny
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,03×D przy frezowaniu kopiowym
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

---

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB