

Garant**Wysokowydajne frezy trzpieniowe, bez powłoki, Ø js12 DC: 18mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	191870 18
GTIN	4045197105790
Klasa artykułu	11W

Opis**Wykonanie:**

Frezy wieloostrowe, **ostrza boczne z podziałem wióra.**

Z ostrzami czołowymi przystosowanymi do wcinania.

Powierzchnia specjalnie obrabiana.

Zaleta:

**Jako frezy do obróbki wykańczającej o bardzo
wysokiej wydajności skrawania.**

Opis techniczny

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm ²	0,05 mm
Ø ostrzy D_c	18 mm
Liczba zębów Z	4
Ø chwytu D_s	20 mm
długość całkowita L	130 mm
długość ostrzy L_c	65 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 1835 B z h6
Tolerancja Ø nominalnej	js12
Kąt linii śrubowej	30 stopni
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	bez powłoki

Materiał ostrza	HSS Co 8
norma	Norma zakładowa
profil freza	NF
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	83 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	28 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	23 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	23 m/min	P
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	23 m/min	K
CuZn	nadaje się warunkowo	55 m/min	N
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		