

## Garant

### Wysokowydajne frezy trzpieniowe, bez powłoki, Ø js12 DC: 9 mm



#### Dane zamówienia

Numer katalogowy	191850 9
GTIN	4045197105462
Klasa artykułu	11W

#### Opis

##### Wykonanie:

Frezy wieloostrowe, **ostrza boczne z podziałem wióra.**

Z ostrzami czołowymi przystosowanymi do wcinania.

Powierzchnia specjalnie obrabiana.

##### Zalety:

**Jako frezy do obróbki wykańczającej o bardzo wysokiej wydajności skrawania.**

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: js12

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 1835 B z h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_c$ : 25 mm

długość całkowita L: 75 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 12 mm

posuw  $f_z$  przy frezowaniu rowków w stali  $< 750 \text{ N/mm}^2$ : 0,018 mm

#### Opis techniczny

Ø ostrzy $D_c$	9 mm
Liczba zębów Z	4
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,018 mm
Ø chwytu $D_s$	12 mm
długość całkowita L	75 mm

długość ostrzy $L_c$	25 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 1835 B z h6
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	js12
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	25 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	9 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	HSS Co 8
norma	Norma zakładowa
profil freza	NF
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe